



T2
HOLDING TITAN2



ОПТИМИЗАЦИЯ СРОКОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ И ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ НА АЭС «ЭЛЬ-ДАБАА»

Докладчики:
Директор по качеству на
международных проектах
Начальник управления
качеством поставок

Шадрин М.П.

Коновалов М.С.



ISO 9001 • ISO 14001 • OHSAS 18001

LL-C (Certification)



НАИКС

НАЦИОНАЛЬНАЯ АССОЦИАЦИЯ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЕЙ И
ИЗЫСКАТЕЛЕЙ



Member
Association

Вопросы оптимизации сроков в части оформления процедур обеспечения качества при изготовлении и поставке оборудования на АЭС «Эль-Дабаа»



В соответствии с принятыми решениями на проекте был оптимизирован порядок проведения мероприятий по контролю и обеспечению качества изготавливаемой продукции. Согласно установленному порядку, формирование и согласование ИТР необходимо только на металлические конструкции, имеющие класс безопасности по НП-001-15, включающие в себя оборудование с назначенной категорией обеспечения качества.

Разработка и согласование ПОК и ПК для материалов без категории обеспечения качества, для поставки на АЭС «Эль-Дабаа» не требуется. При этом необходимо оформить и согласовать ИТР перед этапом выполнения работ при сдаче металлических конструкций на строительной площадке АЭС «Эль-Дабаа» в процессе выполнения СМР.

Для сокращения сроков поставки требуется материалов и оборудования с классом безопасности и категорией обеспечения качества предлагается оптимизировать порядок проведения инспекционного контроля в ходе изготовления оборудования.



Имеющаяся проблематика при организации и проведении инспекционного контроля оборудования на АЭС «Эль-Дабба»
Предложения по оптимизации.



1. Увеличение срока действия и возможности применения результатов акта проверки готовности производства (далее - ПГП) с шести месяцев до одного года, так как исходя из опыта работ, значительных изменений в состоянии готовности производственного оборудования предприятий-изготовителей за этот период не происходит.

Предлагаемое решение: увеличение применения ПГП до одного года (возможное сокращение сроков до 25 дней с учетом сроков проведения ПГП и возможности подачи заблаговременного уведомления только после согласования планов качества)

2. Принятие решения по согласованию планов качества (далее - ПК) только со стороны специализированной (уполномоченной) организации, при направлении ПК всем остальным сторонам исключительно с целью указания типов точек участия в инспекционном процессе (без потерь времени на согласование). По данному пункту необходимо принять во внимание абсолютно большую техническую и практическую готовность специализированных организаций к процессу рассмотрения и согласования планов качества, и отсутствие необходимости дублирования этих функций остальными организациями.

Предлагаемое решение: согласование ПК только специализированной (уполномоченной) организацией (возможное сокращение сроков до 30 дней с учетом продолжительного и не регламентированного в РУП срока согласования ПК со стороны NPPA)

3. Во исполнение указаний о внедрении мероприятий по снижению входящей/ исходящей корреспонденции, допустить «Веерный» способ рассылки писем сразу всем адресатам, показавший свою эффективность в рамках альтернативных проектов и в несколько раз снижающий количество писем и уведомлений как со стороны отправителя, так и со стороны адресатов (применение «веерного» способа применимо при рассылке уведомлений на инспекции, информационных писем, писем, связанных с программой обеспечения качества и другой корреспонденции).

Предлагаемое решение: применение «веерного» способ рассылки корреспонденции (возможное сокращение сроков до 10 дней в зависимости от направляемой корреспонденции и количества получателей)

Имеющаяся проблематика при организации и проведении инспекционного контроля оборудования на АЭС «Эль-Дабба»
Предложения по оптимизации.



Решения:

1. Увеличить срок действия и возможности применения результатов акта проверки готовности производства с шести месяцев до одного года.
2. Внести в РУП «Инспекции в ходе изготовления» изменения в части согласование планов качества (ПК) только со стороны специализированной (уполномоченной) организации, при направлении ПК всем остальным сторонам исключительно с целью указания типов точек участия в инспекционном процессе (без потерь времени на согласование).
3. Применить «веерный» способ рассылки корреспонденции (возможное сокращение сроков до 10 дней в зависимости от направляемой корреспонденции и количества получателей).

Спасибо за внимание!



ХОЛДИНГ ТИТАН2